

Läsanvisningar i PPU104 Kurslitteratur:

Område Svenska	Engelsk	Sidor i Boken
<b>Introduktion</b>	Introduction	10-17
<b>Formblåsning</b>	Blow Molding	22-29
<b>Vacuumformning</b>	Thermoforming	30-35
<b>Rotationsformning</b>	Rotation Molding	36-39
<b>Formpressning</b>	Compression molding	44-49
<b>Formsprutning</b>	Injection molding	50-52
<b>Dopp gjutning</b>	Dip molding	68-71
<b>Plåtformning</b>	Panel beating	72-75
<b>Trycksvarvning</b>	Metal spinning	78-80
<b>Plåt pressning</b>	Metal Stamping	82-83
<b>Djuppressning</b>	Deep drawing	88-89
<b>Rörböckning</b>	Tube and section bending	98-99
	Ring Rolling	102-103
<b>Rullformning</b>	Roll forming	110-113
<b>Smidning</b>	Forging	114-119
<b>Sandgjutning</b>	Sand Casting	120-122
<b>Pressgjutning</b>	Die casting	124-127
<b>Vaxursmältningsmetoden</b>	Investment casting	130-132
<b>Metall formsprutning</b>	Metal Injection molding	136-139
<b>Centrifugal gjutning</b>	Centrifugal Casting	144-145
<b>Kantböckning</b>	Press braking	148-150
<b>CNC bearbetning</b>	CNC Machining	182-186
<b>Komposit tillverkning separat material</b>	sid 222- 231 läses som komplement.	Skriften värt att veta om kompositer (hela)
<b>Laserskärning</b>	Laser Cutting	248-250
<b>Gnistbearbetning</b>	Electrical Discharge Machining	254-259
<b>Stansning</b>	Punching and Blanking	260-265
<b>Utstansning</b>	Die cutting	266-270
<b>Vattenskärning</b>	Waterjet cutting	272-275
<b>Svetsning av olika former</b>		282-286 287-293 294-301

		302-307
		308-311
<b>Lödning / Hårdlödning</b>	Soldering and Brazing	312-315
<b>Spraymålning</b>	Spray painting	350-353
<b>Pulver lackering</b>	Powder coating	356-359
<b>Anodisering</b>	Anodizing	360-363
<b>Elektroplättering</b>	Electroplating	364-367
<b>Galvanisering</b>	Galvanizing	368-369
<b>Polering, slipning</b>	Grinding, sanding and polishing	376-383
<b>Blästring</b>	Abrasive Blasting	388-391
<b>Etsning</b>	Etching	392-395
<b>Gravering CNC</b>	CNC Engraving	396-399
<b>3D Printing</b>		Material utdelas under kursens gång